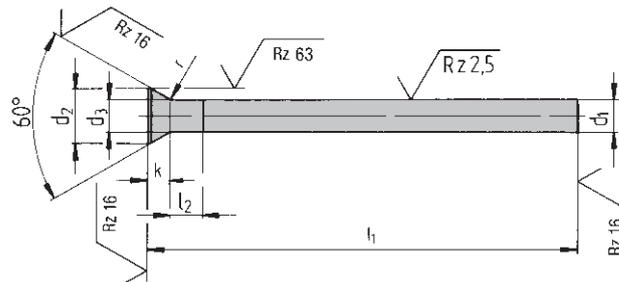




Auswerferstifte mit kegeligem Kopf nach DIN 1530 Teil 3, Form D



Ausführung: Kopf warm gestaucht, Schaft gehärtet, angelassen und feinstgeschliffen auf g 6.

Härte: Schaft: HRC 60 ± 2
Kopf: HRC 45 ± 5

Werkstoff: WS = legierter Kaltarbeitsstahl
1.2210, 1.2067
oder ähnlich.

Bestellbeispiel: Für Auswerferstift Form D mit kegeligem Kopf, durchgehärtet, Schaftdurchmesser $d_1 = 3 \text{ mm}$ und Gesamtlänge $l_1 = 100 \text{ mm}$

Auswerferstift DIN 1530 D 3 × 100