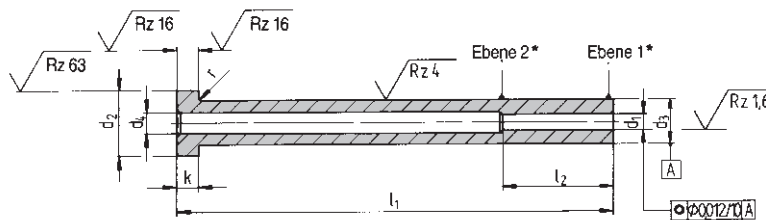




Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf nach DIN 16756, blanknitriert ähnlich ISO 8405



* In der Ebene 1 ist die Koaxialitätstoleranz zu A max. 0,012 mm. In der Ebene 2 ist dieser Wert max. $0,012 (l_2 \cdot 10^{-1})$

Ausführung: Zylindrischer Kopf warm angestaucht, Schaft feinstgeschliffen und nitriert. Führungsbohrung nitriert und gehont.

Härte: Schaft: min. 950 HV 0,3 an der Oberfläche. Nitrierhärte-tiefe nach DIN 50 190 T 3 ca. 100 μm . Kernzugfestigkeit ca. 1400 N/mm²
Kopf: HRC 45 \pm 5

Werkstoff: Warmarbeitsstahl 1.2343, 1.2344 oder ähnlich. Anlassbeständig min. 600°C.

Bestellbeispiel: Für nitrierte Auswerferhülse mit zylindrischem Kopf, Führungsbohrung $d_1 = 4$ mm und Länge $l_1 = 125$ mm, Schaftdurchmesser $d_3 = 6$ mm:

**Auswerferhülse
DIN 16756 nitriert 4 \times 6 \times 125**

d_1 H5	d_3 g 6	d_4 0 -0,1	d_2 0 -0,2	k 0 -0,05	r + 0,2 0	l_2 + 2 0	$l_1 + 1$ 0													
							75	100	125	150	175	200	225	250	275					
1,5	3	1,9	6	3	0,3	35	●	●	●											
2	4	2,4	8				●	●	●	●										
2,2		2,4					●	●	●	●										
2,5	5	2,9	10				●	●	●	●										
2,7		3					●	●	●	●										
3		3,3					●	●	●	●										
3,2	6	3,5	12	5	0,5	45	●	●	●	●	●									
3,5		3,9					●	●	●	●	●									
3,7		4					●	●	●	●	●									
4		4,3					●	●	●	●	●									
4,2	8	4,5	14	5	0,5	45	●	●	●	●	●	●								
4,5		4,8					●	●	●	●	●	●								
5		5,3					●	●	●	●	●	●	●							
5,2		5,5					●	●	●	●	●	●	●	●						
5,5	10	5,8	16	5	0,5	45	●	●	●	●	●	●	●							
6		6,3					●	●	●	●	●	●	●	●						
6,2		6,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●					
8	12	8,3	20	7	0,8	45	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
8,2		8,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
10		10,5					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	16	12,5	22				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				

Jede Auswerferhülse kann auch mit einem passenden nitrierten oder gehärteten Kernstift, der mind. 50 mm länger als die Hülse ist, geliefert werden.

● = ab Lager oder kurzfristig lieferbar. Übrige Abmessungen auf Anfrage.